



F. S. SILVA
Comércio de Máquinas para a Indústria, Lda



SEDE
Apartado 21 - Estrada Nacional 113, 1 n.º 43
2435-614 Selga - Ourém - Portugal
tel. +351 249 545 296/7
fax +351 249 545 298

FILIAL
Zona Industrial Vale Alecrim, Lote 114
2950-437 Palmela - Portugal
tel. +351 212 388 578/9
fax +351 212 388 583

www.fss.pt

geral@fss.pt

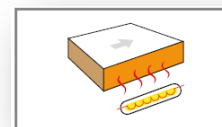
ORLADORA CASADEI E550 PM

Com tupias entrada em diamante Ø60
(altura máxima 50 mm)

- Inclui ecrã táctil Touch Screen 7"
- Largura mínima e máxima do painel a orlar 8 – 50 mm
- Espessura de orla 0,4 – 3,00 mm
- Colagem de tiras de madeira até 5mm espessura (
- Largura mínima do painel: 90 mm
- Comprimento mínimo do painel: 180 mm
- Velocidade de avance do painel: 9 mt / min
- Potência total instalada 5.0 kW
- Motores de pré-fresamento (cada) 200 Hz – 0.75 KW
12.000 rpm
- Resistências no balde da cola: 6 resistências 1490w
- Pressão de trabalho 6.5 Bar
- Inclui lâmpada de infravermelhos, para aquecimento painel
(recomendado para ambientes frios e húmidos, melhorando a colagem no painel)
- Inclui luz LED interna para iluminar os grupos de trabalho
- Fácil de trocar a orla ao processar fino/Espessura. O sistema "lê" a espessura da orla, impossibilitando erros
- Bobina de orla máxima Ø 800mm
- Espaço entre painéis, 600mm
- Diâmetro de boca de aspiração centralizada, 120 mm (caudal 820 m³/h)
- Peso 525 kg, Normas CE
- Dimensões da máquina: (C * L * A): 3.130 x 1.380 x 1800 mm



ORLADORA E550 PM



Opção
NÃO INCLUINDO
Grupo Retestador VR ou VS com
arredondamento vertical ou função de
chanfro*

*Largura mínima painel: 70mm

*Comprimento mínimo do painel: 110 mm

ORLADORA CASADEI E550 PM

- **GRUPO RETIFICADOR TUPIAS DE ENTRADA DIAMANTE:**

FRESAS DIA PDC Ø60mm x H=52 mm, remoção máx 2mm,
Vel. Rotação 12.000 rpm, Motor 2x 0.75 KW
Conexão aspiração Tupias de entrada: 2 tubos de Ø 80 mm (caudal 730m³/h)

- **GRUPO ENCOLADOR:**

6 Resistência de aquecimento do balde cola c/ 1490 W,
Tempo de aquecimento da temperatura (ambiente): 14-16 min
Tempo de aquecimento em stand by: 4-6 min
Balde de cola revestido a teflon para permitir uma limpeza completa e rápida.

- **Grupo Retestador – Motor HF 0.22 KW (Opção mais económica)**

2 Discos x Ø 100mm Z=20
Vel. Rotação disco 12000 rpm

- **Grupo Retestador VR ou VS com arredondamento vertical** ou função de chanfro

Motor 0.22 KW 12.000 rpm – Sistema de aspiração e Coletor de aparas
Remove o excesso da orla de entrada e saída do painel sendo processado por

fresagem vertical

2 Modos de processamento:

Direito: Raio “VR” (Orlas grossas de ABS e PVC) –

Reta (Orlas finas e tiras de madeira)

Arredondado: Bisel “VS” (Orlas finas)

Reto (Orlas finas e tiras de madeira)

Unidade gerenciada por controle eletrônico com a possibilidade de escolher especificamente o modo de processamento para a parte frontal e traseira do painel.

Comprimento mínimo do painel lado da orla: 180mm / altura do painel H=18mm

Comprimento mínimo do painel lado da orla: 230 mm / altura do painel H=50mm

- **Grupo Perfilador – Motor 2 x 0.37 KW**

Vel. Rotação 12.000 rpm
Grupo copiador vertical: Ø 120mm : Grupo copiador frontal: patins
2 Laminas Wídia e perfil combinado Ø75 x H20 Z=4

- **Grupo Arredondador Laminas R=2° - Motor 0.22 KW : Vel. Rotação 12.000 rpm**

Copiador vertical e horizontal: roda c/ Ø 50 mm : Copiador frontal: patim de anel

Espessura mínima do painel: 8 mm Espessura máxima do painel: 45 mm

Comprimento mínimo do painel: 200 mm

- **Grupo Spray limpeza (2 pulverizadores inferior e superior + depósito Líquido, melhora a limpeza do painel)**

- **Grupo de escovas de limpeza: 2 x Ø 120 mm (garante um perfeito acabamento em orla PVC e ABS), pulverização controlada por PLC**

- **Grupo Raspador de cola** (elimina restos de cola na zona da junta entre o painel e a orla)

- **Grupo Raspador de orla**, recomendado para perfeito acabamento, da orla em PVC, ajuste com indicador numérico, incluindo aspiração e coletor de aparas

Lâminas de R=2, copiador vertical

