



F. S. SILVA

Comércio de Máquinas para a Indústria, Lda



SEDE
Apartado 21 - Estrada Nacional 113, 1 n.º 43
2435-614 Selga - Ourém - Portugal
tel. +351 249 545 296/7
fax +351 249 545 298

FILIAL
Zona Industrial Vale Alecrim, Lote 114
2950-437 Palmela - Portugal
tel. +351 212 388 578/9
fax +351 212 388 583

www.fss.pt

geral@fss.pt

ORLADORA CASADEI E550 CRT

Com tupias entrada em diamante Ø80 mm

(altura máxima 54 mm)

- Unidade de colagem com balde superior por gravidade EVA E PUR
- Inclui ecrã táctil Touch Screen 10"
- Sistema Pro-Nesting Perfilador + Raspador de Cola
- Largura mínima e máxima do painel a orlar 8 – 50 mm
- Espessura de orla 0,4 – 3,00 mm
- Colagem de tiras de madeira até 5mm espessura (dependendo da dureza da madeira)
- Largura mínima do painel: 70 mm
- Comprimento mínimo do painel: 110 mm
- Comprimento mínimo do painel lado da orla: 180mm / altura do painel H=18mm
- Comprimento mínimo do painel lado da orla: 210 mm / altura do painel H=50mm
- Velocidade de avance do painel: 9 mt / min
- Potência total instalada 5,0 kW
- Fresagem máxima; 2mm (dependendo do tipo de material)
- Motores de pré-fresamento (cada) 200 Hz – 0.75 KW 12.000 rpm
- Resistências no balde da cola: 6 resistências 1630W
- Tempo aquecimento da cola (a partir temp. ambiente) 14-16 min (aprox.)
- Tempo aquecimento da cola (a partir modo espera) 4-6 min (aprox.)
- Capacidade balde cola PUR (granulada 1.40 Kg (C/ cola PU, atualmente é possível parar a máquina por 4 dias, sem ter que realizar qq operação de limpeza)
- Pressão de trabalho 6.5 Bar
- Inclui lâmpada de infravermelhos, para aquecimento painel (recomendado para ambientes frios e húmidos, melhorando a colagem no painel)
- Inclui luz LED interna para iluminar os grupos de trabalho
- Fácil de trocar a orla ao processar fino/Espessura. O sistema "lê" a espessura da orla, impossibilitando erros
- Bobina de orla máxima Ø 800mm
- Diâmetro de boca de aspiração centralizada, 120 mm (caudal 820 m³/h)
- Peso 625 kg, Normas CE
- Dimensões da máquina: 3.260 x 3.790 x 650 mm



ORLADORA CASADEI E550 CRT

Grupo Spray de limpeza antiaderente: pulverização controlada por PLC (2 pulverizadores inferior e superior + depósito Líquido)

- **GRUPO RETIFICADOR TUPIAS DE ENTRADA DIAMANTE:**

FRESAS DIA PDC Ø80mm x H=54 mm, remoção máx 2mm,
Vel. Rotação 12.000 rpm, Motor 2x 0.75 KW
Conexão aspiração Tupias de entrada: 2 tubos de Ø 80 mm (caudal 730m³/h)

- **GRUPO ENCOLADOR:**

6 Resistência de aquecimento do balde cola c/ 1630W,
Tempo de aquecimento da temperatura (ambiente): 14-16 min
Tempo de aquecimento em stand by: 4-6 min
Balde de cola (1 Kg) revestido a teflon para permitir uma limpeza completa e rápida.

- **Grupo Retestador – Motor HF 0.22 KW (Opção mais económica)**

2 Discos x Ø 100mm Z=20 para corte frontal e traseiro perfeito em todos os tipos de orla.
Ciclo trabalho controlado por PLC - Vel. Rotação disco 12000 rpm

- **Grupo Perfilador – Motor HF 2 x 0.37 KW**

Mudança rápida entre orlas finas, raio e madeira
O sistema “lê” a espessura da orla, impossibilitando erros
Vel. Rotação disco 12000 rpm

- **Grupo Arredondador acabamento perfeito** – Acabamento da orla frontal e costas

em painéis retos, chanfrado e post-forming, cortador em diamante, Capacidade de selecionar o processamento do painel de entrada e saída (FRESA DIA Ø 50mm Z4 com perfil R=2MM)

- **Grupo Raspador de orla**, recomendado para perfeito acabamento, da orla em PVC,

ajuste com indicador numérico, incluindo aspiração e coletor de aparas
Lâminas de R=2, copiador vertical

- **Grupo Raspador de cola:** elimina restos de cola na zona da junta entre o painel e a orla

- **Grupo polimento brilhante:** 2 pulverizadores: inferior e superior + depósito líquido, melhora a limpeza do painel

- **Grupo de escovas de limpeza:** 2 x Ø 120 mm (garante um perfeito acabamento em orla PVC e ABS), limpeza do painel

