



# ORLADORA CASADEI E550 CRF6

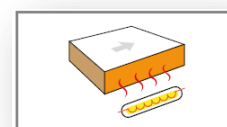
(112E550PMCR)

*INCLUI GRUPO ARREDONDADOR (FRESA DIAMANTE)*

**Com tupias entrada em diamante Ø60  
(altura máxima 50 mm)**



- Inclui ecrã táctil Touch Screen 7" (99 Programas Memorizáveis)
- **Grupo Arredondador, fresa DIA Ø50mm Z4 R=2, motor 0.22Kw HF, 12000 rpm**  
**Espessura mínima do painel, 8mm**  
**Espessura máxima do painel, 45mm**
- Largura mínima e máxima do painel a orlar **8 – 50 mm**
- Espessura de orla **0,4 – 3,00 mm**
- Colagem de **tiras de madeira até 5mm espessura**
- Largura mínima do painel: **70 mm**
- Comprimento mínimo do painel c/ altura 18mm: **180 mm**
- Comprimento mínimo do painel c/ altura 50mm: **210 mm**
- Velocidade de avance do painel: **9 mt / min**
- **Potência total instalada 6.0 kW**
- **Motores de pré-fresamento (cada) 200 Hz – 0.75 KW**  
**12.000 rpm**
- **Resistências no balde da cola: 6 resistências 1490w**
- **Pressão de trabalho 7-8 Bar**
- **Inclui lâmpada de infravermelhos**, para aquecimento painel (recomendado para ambientes frios e húmidos, melhorando a colagem no painel)
- Inclui luz LED interna para iluminar os grupos de trabalho
- Bobina de orla máxima Ø 800mm
- Espaço entre painéis, 600mm
- Diâmetro de boca de aspiração centralizada, **150 mm (caudal 1900 m³/h)**
- Peso 625 kg, Normas CE
- Dimensões da máquina: (C \* L \* A): 3.630 x 650 x 1800 mm



# ORLADORA CASADEI E550 CRF6



- **Grupo Spray de limpeza antiaderente:** pulverização controlada por PLC (2 pulverizadores inferior e superior + depósito Líquido)
- **GRUPO RETIFICADOR TUPIAS DE ENTRADA DIAMANTE:**  
FRESAS DIA PDC Ø60mm x H=54 mm, remoção máx 2mm,  
Vel. Rotação 12.000 rpm, Motor 2x 0.75 KW HF  
Conexão aspiração Tupias de entrada: 2 tubos de Ø 80 mm (caudal 550m<sup>3</sup>/h)
- **GRUPO ENCOLADOR:**  
6 Resistência de aquecimento do balde cola c/ 1490 W,  
Tempo de aquecimento da temperatura (ambiente): 14-16 min  
Tempo de aquecimento em stand by: 4-6 min  
Capacidade de balde de cola quente (EVA): 1 Kg  
Balde de cola revestido a teflon para permitir uma limpeza completa e rápida.
- **Grupo Retestador – Motor HF 0.22 KW (Opção mais económica)**  
2 Discos x Ø 100mm Z=20, para corte frontal e traseiro perfeito em todos os tipos de orla.  
Ciclo trabalho controlado por PLC - Vel. Rotação disco 12000 rpm
- **Grupo Perfilador – Motores HF 2 x 0.37 KW**  
Mudança rápida entre orlas finas, raio e madeira  
O sistema “lê” a espessura da orla, impossibilitando erros  
Vel. Rotação 12.000 rpm
- **Grupo Arredondador –** Acabamento da orla frontal e costas em painéis retos, chanfrado e post-forming, cortador em diamante, Capacidade de selecionar o processamento do painel de entrada e saída (FRESA DIA Ø 50mm Z4 com perfil R=2MM)
- **Grupo Raspador de orla,** recomendado para perfeito acabamento, da orla em PVC, ajuste com indicador numérico, incluindo aspiração e coletor de aparas  
**Lâminas de R=2, copiador vertical**
- **Grupo Raspador de cola:** elimina restos de cola na zona da junta entre o painel e a orla
- **Grupo polimento brilhante:** 2 pulverizadores: inferior e superior + depósito líquido, melhora a limpeza do painel
- **Grupo de escovas de limpeza:** 2 x Ø 120 mm (garante um perfeito acabamento em orla PVC e ABS), limpeza do painel

