

A - Fita de Serra



Serra para Madeira

Descrição

SERRA 10X0,6
 SERRA 16X0,6
 SERRA 20X0,6
 SERRA 20X0,7
 SERRA 25X0,6
 SERRA 25X0,7
 SERRA * 30X0,7
 SERRA 35X0,7
 SERRA 40X0,8
 SERRA 45X0,8
 SERRA 45X0,9
 SERRA * 50X0,9
 SERRA 60X1,0
 SERRA 70X1,0
 SERRA 80X1,0
 SERRA 80X1,1
 SERRA 100X1,0
 SERRA DURASHIFT 100X1,1
 SERRA 100X1,1
 SERRA 120X1,2
 SERRA 130X1,2
 SERRA 140X1,2
 SERRA* 150X1,2

Como Pedir Fita de Serra

Desenho do dente	Tipo de dente	Passo (mm)
	D	3 - 20
	DD	3 - 8
	A	5 - 30
	B	14 - 35
	C	18 - 30
	PCP	30 - 40



LARGURA (A) mm	ESPESSURA (B) mm	LARGURA (A) mm	ESPESSURA (A) mm
10	0,6	70	1
16	0,6	80	1
20	0,6	80	1,1
25	0,6	85	1,2
30	0,6	100	1
30	0,7	100	1,1
35	0,7	105	0,9
40	0,8	120	1,1
45	0,8	130	1,2
45	0,9	140	1,2
50	0,9	180	1,2
55	1	181	1,25
60	1		

Serra Inox - Alimentar

SERRA INOX 15X0,60 3 MM / NV

Serra Speed - Alimentar

SERRA MF (CARNE/PEIXE) 16X0,50 4/IN

SERRA MF (CARNE/PEIXE) 20X0,56 3/IN

Serra SS Carbon - Madeira

SERRA SCALLOP DBSE 16X0.5

SERRA SS CARBON/FB 06X0.65 4SK

SERRA SS CARBON/FB 06X0,65 6/HK

SERRA SS CARBON/FB 10X0,65 6/SK

SERRA SS CARBON/HOB 16X0,65 3/SK

SERRA SS CARBON/FB 16X0,8 3/SK

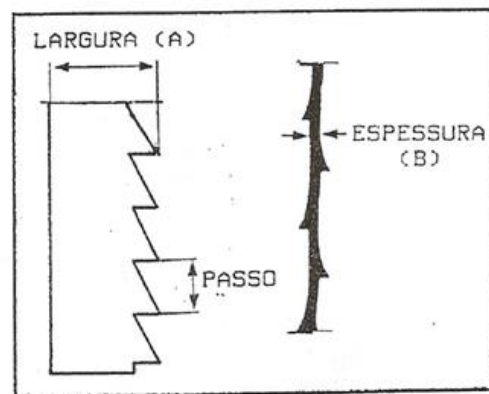
SERRA SS CARBON/FB 20X0,8 3/SK

SERRA SS CARBON/FB 25X0,9 4/REG

SERRA SS RIPPER 32X0,9 2/HK

SERRA SS RIPPER 32X1.07 1.1 HK (22mm)

SERRA SS RIPPER 32X1.07 PALETE



* Outras dimensões a pedido

* Análise: C- 0,75%, SI- 0,20%, MN- 0,60%
 P-MAX. 0,030%, S-MAX. 0,020%
 HRC 44-48

Tabela de Problemas e Soluções no Uso da Fita de Serra



Tipo de deficiência	Causa	Ver
Fendas no fundo do dente	Afição ou desenho incorrecto do fundo do dente, produzindo, aumento de tensões na garganta.	Afição Forma e passe dos dentes
	Recalque, travamento ou tensionamento incorrectos, produzindo aumento de tensões no fundo do dente	Travamento ou recalque Tensionamento
	Folha demasiado grossa para o diâmetro do volante	Espessura
	Folha de serra excessivamente tensionada em relação ao abaulado. Fundo do dente excessivamente fora do volante.	Tensionamento Os volantes
Fendas no corpo e nas costas	Guia da folha demasiadamente apertada.	Guias da folha
	Folha oscilante nos volantes.	Guias da folha
	Folha de serra ou volante com resina, serradura, etc.	Guias da folha
	Curvatura insuficiente das costas. Costas queimadas e azuladas por contacto coma estrutura da maquina e a fundação.	Rectificação
Funcionamento da folha estável, mas muito para a frente, apesar de reduzida a inclinação.	As costas da folha são muito compridas, o ângulo de ataque é muito grande. Alga errado no volante.	Rectificação Tipo e passos dos dentes Volantes
Funcionamento da folha estável, mas muito para trás, apesar da inclinação máxima.	A parte da frente da folha e demasiadamente comprida. Ângulo de ataque muito pequeno. Face do volante incorrecta.	Tensionamento Tipo e passo dos dentes Volantes
Funcionamento da folha instável, deslocando-se para o lado quando sob carga	Tensão desigual ou insuficiente em relação a curvatura. Ângulo de ataque incorrecto. Aros dos volantes desiguais.	Tensionamento Tipo e passo dos dentes Volantes
Funcionamento da folha estável mas ela não serra a direito.	Folha agargantada ou afiada ângulo ou irregularmente travada/recalcada. Guias da folha mal montadas OU mal cuidadas.	Corte irregular devido a ter sido mal afiada. Ver afiação. Travamento ou recalque. Guias da folha
Folha desloca-se rápido para a frente e para trás, nos volantes.	Mau desempenho, tensão desigual ou volantes gastos	Desempenamento Tensionamento Volantes