

AGENTE LIMPADOR DE COLA TERMOFÚSIVEL JOWAT 930.94

Informação do produto: Agente Limpador Cola Termofúsivel JOWAT 930.94

Aplicação: Limpeza de colas termofusíveis (Colagem de orlas)

Processo de liquidificação (°C); 80 ± 5

Densidade a 23 °C (g/cm³); 0.95 ± 0.02 (METODO DE TESTE JOWAT)

Temperatura de processamento: 130 - 150 ° C

Viscosidade a 140 °C (mPa.s); 50.000 ± 5.000

Cor: vermelha

Embalagem de fornecimento: 3.0 Kg

Armazenamento: Em embalagem original, em local fresco e seco (entre 15 – 25°)

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

O Jowat 930.94 é um agente limpador de orladoras de cola Termofúsivel a ser aplicado após execução de colagens termofusíveis, para garantir que o material não cure dentro do equipamento e cause danos maiores. Devido à sua viscosidade melhorada, é particularmente adequado para a limpeza de cola Termofusível PUR.

Características do produto

Devido a um aditivo especial, a reação química da cola Termofusível é evitada durante o procedimento de lavagem.

Antes de retomar o trabalho, o agente de lavagem deve ser completamente removido do equipamento.

A sua característica de cor vermelha serve para uma melhor identificação.

Modo de aplicação:

A cola Termofusível começa a curar assim que esfria e mantém processo de arrefecimento com a Humidade do ar. Isso criará uma aderência forte e permanente. Para evitar danos ao equipamento de distribuição, orladora, um material de limpeza de cola Termofusível deve ser executado diretamente após o término da distribuição da cola.

Passo 1:

Assegure-se de que toda a cola Termofusível tenha sido removida do depósito de cola.

Passo 2:

Encha o depósito com o agente limpeza Jowat 930.94 e mantenha a temperatura da máquina exigida na aplicação do agente de limpeza (entre os 130-150°).

Deixe terminar toda a quantidade de material e repita, se necessário.

Etapa 3:

Certifique-se de que todo o agente de limpeza Jowat 930.94 esteja completamente removido antes de adicionar mais cola Termofusível.

Quaisquer restos do material de limpeza podem impedir a correta colagem da cola Termofusível e respectiva cura.